

# Inhaltsverzeichnis

## Lernfeld 1: Fahrzeuge und Systeme nach Vorgaben warten und inspizieren

Lernsituation 1.1: Motorölwechsel	1
Lernsituation 1.2: Kundendienst an einem Traktor nach 500 Betriebsstunden	2
Lernsituation 1.3: Überprüfung der Beleuchtungsanlage	3
Lernsituation 1.4: Überprüfung der Signalanlage	4

## Lernfeld 2: Einfache Baugruppen und Systeme prüfen, demontieren, austauschen und montieren

Lernsituation 2.1: Reifenwechsel an einem Traktor	5
Lernsituation 2.2: Instandsetzung einer Trommelbremse an einem Ladewagen	7
Lernsituation 2.3: Abgerissene Stiftschraube am Zylinderkopf erneuern und Montage der Sammelrohre vorbereiten	9
Lernsituation 2.4: Aufbereitung eines gebrauchten Traktors	12

## Lernfeld 3: Funktionsstörungen identifizieren und beseitigen

Lernsituation 3.1: Funktionsstörung Bremslicht	13
Lernsituation 3.2: Funktionsstörung Blinkanlage	15
Lernsituation 3.3: Funktionsstörung Öldruckwarnung	17
Lernsituation 3.4: Funktionsstörung Motorkühlung	25

## Lernfeld 4: Umrüstarbeiten nach Kundenwünschen durchführen

Lernsituation 4.1: Umrüstung der Traktorbereifung	26
Lernsituation 4.2: Umrüstung von Hydraulikanschlüssen	29

# Bildquellenverzeichnis

**AGCO GmbH & Co.**, Marktoberdorf: Bilder auf den Seiten 18 bis 24

**BPW Bergische Achsen**, Wiehl: Bild 8.1

**gebo werkzeuge GmbH**, Essen: Bild 10.1

**Grasdorf-Räder GmbH**, Holle b. Hildesheim: Bild 28.1

**Adolf Haberfellner**, Grieskirchen (Österreich): Bilder 29.1 bis 29.4

**Peter A. Wolters**, Kalkar: Bilder 7.1, 7.2, 9.1 bis 9.3, 10.2, 26.1, 27.1, 27.2, 28.2

Bild 11.1 ist ein Auszug aus:

Friedrich – Tabellenbuch Metall- und Maschinentechnik. – 165. Aufl., Bonn : Dümmler, 1999, Seite 4–11