

Energiestation [Basis-Digitalisierung]

Information

Mit der Energiestation wird die Druckluftversorgung einer Anlage (Arbeitsstationen) überwacht. Der Druck wird bedarfsgerecht zur Verfügung gestellt und dauernd überwacht. Ebenso die Druckluftmenge. Die Messdaten werden in einer Excel-tabelle gesammelt und können später ausgewertet werden. Die Ansteuerung des Druckes und das Erfassen der Daten kann auch mit mobilen Endgeräten erfolgen.

Energiestation:

Proportional Druckregelventil:

Versorgung mit Druckluft, Ansteuerung 0..10V DC ergibt einen Druck von 0...6 bar.

Rückschlagventil:

Aufgabe: **Verhindert den Rückstrom und ermöglicht die Leckage-Messung.**

Speicher:

Ermöglicht die Notversorgung von Druckluft.

Durchflusssensor:

Aufgabe: **Misst die durchfließende Luftmenge in NL/min (0...50 l/min → 0...10 V).**

Drucksensor:

Aufgabe: **Misst den Druck der Versorgungsleitung in bar (0...10 bar → 0...10 V).**

Arbeitsstation (Beispiel):

Benennen der Bauteile:

- SF1: **Schalter** -MM1: **Zylinder**
- RZ1: **Drosselrückschlagventil** -QN1: **Druckregelventil**
- QM1: **5/2 Wegeventil, monostabil** -KF1: **Relais**

Wie funktioniert die Arbeitsstation?

Mit dem Schalter -SF1 wird das Relais -RZ1 geschaltet,

dieses schaltet das Magnetventil -QM1, der Kolben fährt dann aus. Aus Gründen der Energieeffizienz wird -QN1 ein Einfahrdruck von 1 bar eingestellt.

Planung

Die Energiestation nach dem Bild aufbauen. Nach dem Start des PC den EasyPort anschließen, danach die Software EasyPort_WLAN.EXE laden und starten.

Durchführung

Versuch 1: Druck für Arbeitsstation auf 5,5 bar einstellen.

1. Berechnung der Steuerspannung

Ergebnis: **10/6*5,5 = 9,1 V**

2. Steuerspannung einstellen, kein Verbraucher, Anzeige am Drucksensor: **5,4 V**

Versuch 2: Messung der Leckage

1. Druck auf 6 bar erhöhen, Druck wegschalten, Druck sofort nach dem Abschalten = **.5,8** bar
Nach 2 Minuten Messzeit: Leckage [] nicht vorhanden [x] Leckage, Druck nach 2 min = **.5,5** bar

Versuch 3: Druckluftanforderung und Bestimmung der Druckluftmenge bei der externen Arbeitsstation

1. Aufbau einer Pneumatik-Schaltung nach obigem Bild mit elektrischer Ansteuerung.
2. 5 Bar Systemdruck einstellen, Arbeitsstation 5 mal bedienen. Verbrauch messen, Leckage messen; Verbrauch nach 5 Arbeitshüben: NL, Leckage (Druckverlust) nach 2 Minuten:
3. Überschlägige Berechnung des Druckluftverbrauchs: NL

Auswertung/Bewertung

1. Warum ist es energiesparend, wenn nur dann Systemdruck zur Verfügung gestellt wird, wenn Druckluft benötigt wird?

Wenn Leckage vorhanden ist, gilt: Je geringer der Druck desto geringer die Leckage.

2. Prop.-Druckregelventil: Bestimme den Faktor, mit welchem der Druck multipliziert werden muss um die Steuerspannung zu bestimmen.
Steuerspannung = **1,67** * Druck

3. Wie wird die Leckage ermittelt, damit die Werte vergleichbar sind?

Es muss gleicher Startdruck und gleiche Messzeit sein.

Ergänzende Informationen siehe: www.automatisierungs-und-informationstechnik.de.

