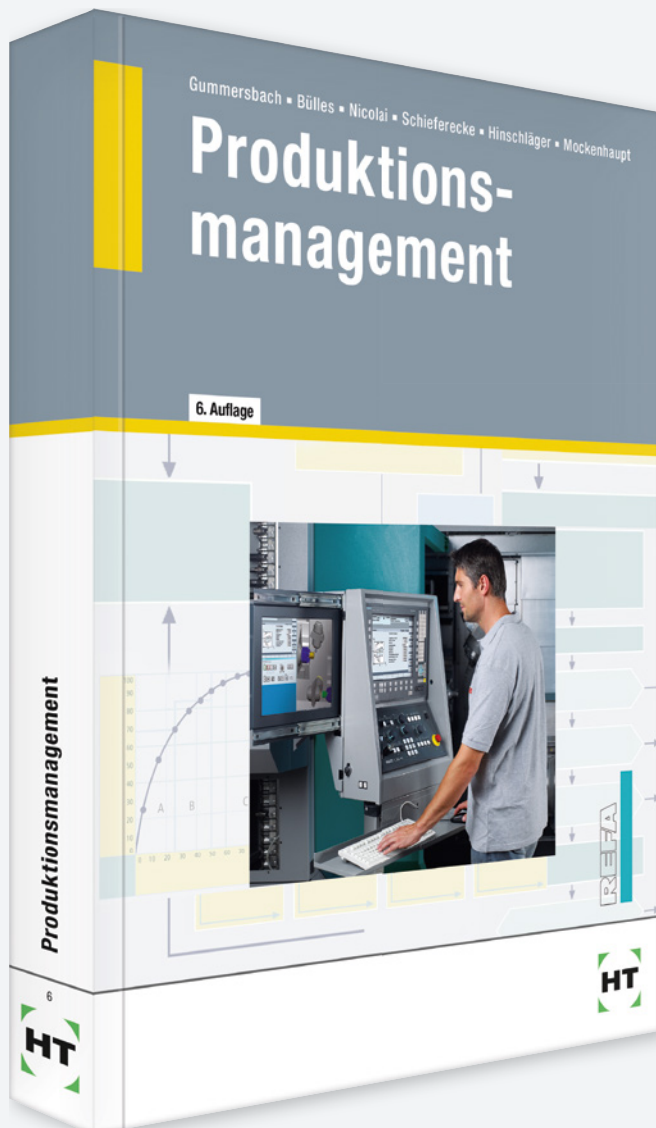




**Produktion organisieren –
Prozesse optimieren –
mit Maschinen kommunizieren!**

NEUAUFLAGE

Produktionsmanagement

von Dr. A. Gummersbach, P. Bülles, Dr. H. Nicolai, A. Schieferecke,
Prof. Dr. M. Hinschläger, Prof. Dr. A. Mockenhaupt
448 S., zweifarbig, 17 cm x 24 cm, Broschur,
6., überarbeitete und erweiterte Auflage, 2017
978-3-582-02412-1, € 35,90

Lösungen

74 S., A5, Broschur
978-3-582-02413-8, ● € 16,90

Lösungen als E-Book (PDF)

978-3-582-24131-3, ● € 13,70

Mit seinen zahlreichen Abbildungen und Praxisanwendungen ist das Buch ein Lehr- und Nachschlagewerk für Lernende, Studierende und Praktiker. Die 6., überarbeitete Auflage wurde um das Zukunftsthema Industrie 4.0 erweitert. Insbesondere das Kapitel Qualitätsmanagement wurde den Vorgaben der aktuellen Normung gemäß ISO 9000: 2015 angepasst.

Das Werk greift die wichtigsten Entwicklungen der letzten Jahre im Produktionsmanagement auf:

- Qualitätsmanagement: TQM, statistische Verfahren (AQL, SPC, FMEA)
- Produktionsplanung und -steuerung (PPS): MRP- und ERP-Konzepte, Just-in-Time, Just-in-Sequence, Kanban, OPT
- Supply Chain Management EDV-Unterstützung der PPS: ERP- und PPS-Systeme, Integration anderer Anwendungssysteme
- Entgelt-Rahmen-Abkommen
- Investitionsrechnung

Unter Berücksichtigung der Standards der REFA-Methodenlehre bietet das Buch Hilfestellung zur systematischen Produktivitätssteigerung und Prozessoptimierung.

● Abgabe nur zum vollen Preis.

Weitere Informationen zum Titel finden
Sie unter **handwerk-technik.de**
oder direkt hier:



Nichts mehr verpassen:
Jetzt Newsletter abonnieren!

Unser kostenloser Newsletter für
Metalltechnik, Fachschule für Technik, Fahrzeugtechnik
informiert Sie über interessante Neuigkeiten!
www.handwerk-technik.de/newsletter

1. Unternehmens- und Produktionsorganisation

- 1.1 Ziele der Organisation allgemein
- 1.2 Ziele und Aufgaben des Produktionsmanagements
- 1.3 Systeme: Unternehmung, Betrieb und Arbeitsplatz
- 1.4 Betriebsorganisation
- 1.5 Neue Modelle der Organisationsentwicklung
- 1.6 Computergestütztes Produktionsmanagement
- 1.7 Qualitätsmanagement

2. Arbeitssystemgestaltung

- 2.1 Methoden zur Gestaltung von Arbeitssystemen
- 2.2 Gestaltung menschengerechter Arbeit
- 2.3 Arbeitsplatzgestaltung

3. Arbeitsplanung

- 3.1 Begriffe
- 3.2 Stufen der Arbeitsplanung
- 3.3 Arbeitsablaufplanung
- 3.4 Arbeitsmittel- und Betriebsmittelplanung
- 3.5 Planung des Materialflusses
- 3.6 Arbeitsplanung in komplexen Produktionssystemen
- 3.7 Betriebsstättenplanung

Leitprojekt: Planung einer Betriebsstätte

4. Produktionsplanung und -steuerung (PPS)

- 4.1 Grundlagen der PPS
- 4.2 Funktionen der PPS
- 4.3 Konzepte der PPS
- 4.4 Supply Chain Management (SCM)
- 4.5 EDV-Unterstützung der PPS

5. Personalmanagement

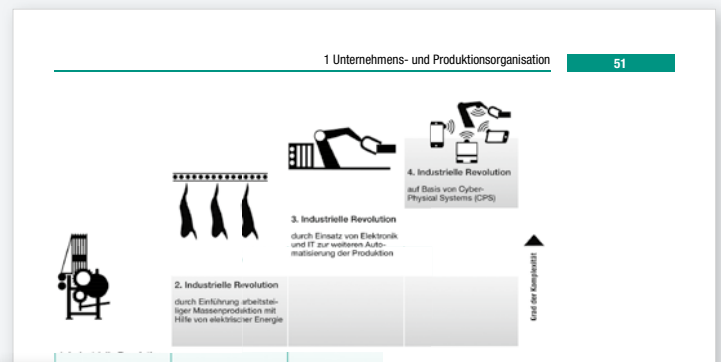
- 5.1 Personalplanung und -steuerung
- 5.2 Anforderungsermittlung
- 5.3 Entgelt-Rahmen-Abkommen (ERA)
- 5.4 Entlohnungsformen
- 5.5 Grundlagen des Arbeitsrechts
- 5.6 Menschenführung und Arbeitsunterweisung

6. Kostenrechnung

- 6.1 Betriebliches Rechnungswesen
- 6.2 Kostenartenrechnung
- 6.3 Kostenstellenrechnung
- 6.4 Die Betriebsabrechnung
- 6.5 Kostenträgerrechnung
- 6.6 Deckungsbeitragsrechnung
- 6.7 Prozesskostenrechnung
- 6.8 Zielkostenrechnung (Target costing)

7. Investitionsrechnung und Wirtschaftlichkeitsvergleich

- 7.1 Grundlagen der Investitionsrechnung und -entscheidung
- 7.2 Statistische Verfahren
- 7.3 Dynamische Verfahren
- 7.4 Vergleichsrechnung



2 Arbeitssystemgestaltung

97

Quelle: DIN 9101

in eine möglichst nahe Abbildung der menschlichen Welt. Mit dem Prinzip der Abbildung zu realen Welt visuell angezeigt, kann durch den Einsatz von Datenbrillen Tablets erfolgen. Ein Beispiel ist die Wartung und Instandhaltung von Maschinen (z. B. Anzeige der für eine Reparatur benötigten Teile).

ind sog. **Cyber-Physische Systeme** (CPS) auch Produktionsanlagen oder Logistiksysteme sind und über das Internet kommunizieren ihre Umwelt unmittelbar mit ihrer Umgebung. CPS sind die Vernetzung mit dem ERP-System in der Produktion zu steuern und das Nutzenpotenzial von Industrie 4.0

CPS = Cyber-Physische Systeme

CPSS = Cyber-Physische Produktionssysteme

Mit vielen Praxisanwendungen und Leitprojekten

Bezeichnung	männlich			weiblich		
	unterer Grenzwert	Mittelwert	oberer Grenzwert	unterer Grenzwert	Mittelwert	oberer Grenzwert
Stehende Körperhaltung						
A Reichweite nach vorn	668	723	791	615	693	772
B Körpertiefe, stehend	240	275	303	232	280	360
C Reichweite nach oben, beidarmig	1923	2061	2226	1755	1896	1992
D Körperhöhe	1645	1745	1852	1522	1629	1737
E Augenhöhe	1511	1614	1720	1399	1500	1590
F Schulterhöhe	1373	1463	1562	1238	1348	1444
G Ellenbogenhöhe über der Standfläche	1026	1099	1180	955	1031	1098
H Schrittlänge	754	815	884			
I Höhe der Hand	732	774	832	660	740	811
K Schulterbreite	370	400	429	326	356	387
L Hüftbreite, stehend	310	349	376	314	359	407
Sitzende Körperhaltung						
a Körpersitzhöhe	866	921	972	809	864	919
b Augenhöhe im Sitzen	752	804	853	682	736	786
c Schulterhöhe im Sitzen	572	619	660	537	589	631
d Ellenbogen über der Sitzfläche	192	230	280	196	236	279
e Kniehöhe	498	539	573	461	502	542
f Länge des Unterschenkels mit Fuß	401	451	484	347	394	436
g Ellenbogen-Griffachsen-Abstand	329	362	391	293	322	364
h Körpertiefe, sitzend	456	502	556	425	484	532
i Gesäß-Kniehöhe	558	601	648	521	569	617
k Gesäß-Beinlänge	963	1034	1128	958	1049	1121
l Oberschenkelhöhe	133	151	165	118	145	173
m Breite über die Ellenbogen	395	444	500	366	456	544
n Körpersitzbreite	326	363	388	341	386	451

Übersicht 2.12: Körpermaße des unbekleideten Menschen (in mm) für Altersgruppen 26-40 Jahre (Auszug nach DIN 33 402, Teil 2)

die Möglichkeit haben, ihre Tätigkeiten abwechselnd im Sitzen oder Stehen auszuführen. Dies hat jedoch zur Folge, dass in der Höhe verstellbare Arbeitsflächen bzw. Sitzflächen gegeben sein sollten. Dies ist nicht immer möglich, kann jedoch, wie verschiedene Untersuchungen dargelegt haben, bei vielen Arbeitsplätzen eingerichtet werden. Dies setzt die Verwendung von Stehsitzen und anderen Hilfsmitteln voraus.

Übersicht 2.13 zeigt optimale Arbeitshöhen bei sitzender Haltung. Es wird deutlich, dass je nach Tätigkeit unterschiedliche Arbeitshöhen notwendig sind. Je nach Größe der Arbeitsperson ist die Sitzhöhe unterschiedlich, bei niedrigen Arbeitsflächen, z. B. Schreibmaschinentisch, und großem Mitarbeiter können die Grenzen der Kniefreiheit erreicht werden.

handwerk-technik.de

Passend dazu:



Qualitätssicherung – Qualitätsmanagement

von Prof. Dr. A. Mockenhaupt
304 Seiten, mehrfarbig,
17 cm x 24 cm, Broschur,
5., überarbeitete und erweiterte
Auflage, 2016
978-3-582-02421-3, € 28,60



Tabellenbuch für Metalstechnik

von W. Dax, N. Drozd, W.-D. Gläser,
H. Itschner, G. Kotsch, J. Slaby,
A. Weiß, K. Zeimer
456 Seiten, mehrfarbig, A5,
flexibel gebunden und abwaschbar,
mit DVD, 15., überarbeitete und
erweiterte Auflage, 2014
978-3-582-03291-1, € 28,50



**Verlag
Handwerk und Technik GmbH**
Postfach 63 05 00
22331 Hamburg

Telefon 040 53808-200
Telefax 040 53808-101
www.handwerk-technik.de | www.ht-go.de
kundenservice@handwerk-technik.de

Informationsbüro mit Verlagsausstellung
Lademannbogen 135 • 22339 Hamburg
Telefon 040 53808-0
Telefax 040 53808-101