Satz-Nr.	Wegbedingung	Wegbefehle			Kreismittelpunkt			Vorschub	Drehzahl	Werkzeug	Zusatzfunktion	Arbeitsfolge/Bemerkungen
N	G	X	Y	Z	I	J	K	F	S	T	M	

Programmblatt	Zeichnung-Nr.: Benennung:	Datum: Name:	Blatt: von:	Aufspannung: von:	Programm-Nr.:	

Diese Seite ist zum Kopieren freigegeben.

Verlag Handwerk und Technik, Hamburg