

Für den Messzeughalter wird eine Feder aus Federstahl nach DIN EN 10270 hergestellt werden.

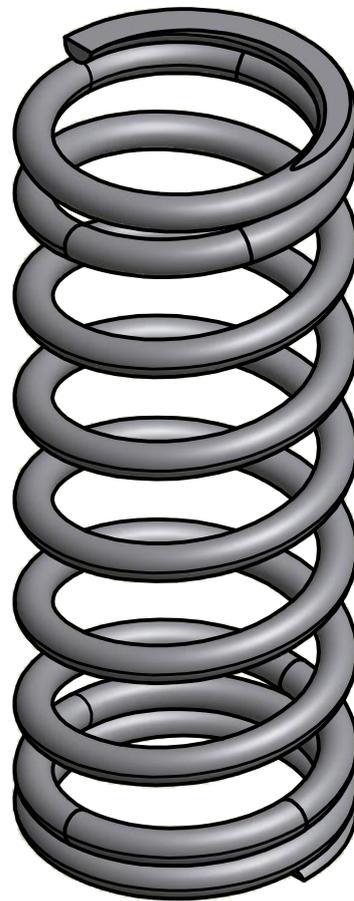
**Daten der Feder:**

- mittlerer Windungsdurchmesser: 8mm
- Drahtdurchmesser: 1mm
- Anzahl der federnden Windungen: 7
- Gesamtlänge 25mm
- je Ende 1 Windung angelegt und auf 1/4 d abgeschliffen

**Arbeitsauftrag**

*Bearbeiten Sie bitte die angekreuzten Aufgaben.*

- Zeichnen Sie das Bauteil in Ansicht A (Vorderansicht) und Ansicht C (Seitenansicht im Schnitt) im Maßstab 5 : 1.
- Bemaßen Sie die Zeichnung.
- Konstruieren Sie das Bauteil mit Autodesk Inventor.
- Erstellen Sie mit Autodesk Inventor eine Zeichnung.
- Dokumentieren Sie Ihre Ergebnisse.



				Allgemein- toleranz ISO 2768-1- m		Maßstab: ohne		POS.: 6 Menge: 1		
						Werkstoff: Stahl DIN EN 10270				
						Halbzeug: Draht DIN EN 10218 - D=1				
				Datum	Name	<b>Feder</b>				
				Gezeichnet	10.05.2014					Theisen
				Kontrolliert						
				Norm						
				Verlag Handwerk und Technik GmbH		HuT040-6-Feder-Zeichnungen			<b>6.1</b>	
									A4	
Status	Änderungen	Datum	Name							